

目录

1 范围	1	3.4.3	卷材	9
1.1 目的	1	3.4.4	储存条件	9
1.2 分级体系	1	3.4.5	化学符合性	9
1.2.1 指定材料	1	3.5	目检要求	9
1.2.2 指定材料时补充细节	1	3.5.1	标记	9
1.3 表面处理	3	3.5.2	皱褶、褶痕、条痕和划痕	9
1.4 制造温度分级	4	3.5.3	夹杂物	9
1.5 质量符合性	4	3.5.4	空洞	10
1.6 采购文件	4	3.5.5	孔、撕裂和分层	10
1.7 材料特性	4	3.6	尺寸要求	10
1.7.1 由供需双方协商确定（AABUS）	4	3.6.1	片材宽度和长度	10
1.8 新材料	4	3.6.2	卷材宽度	10
1.9 对“应当”的说明	5	3.6.3	卷材长度	10
1.10 尺寸和公差的表示	5	3.6.4	厚度	10
		3.7	机械要求	10
2 适用文件	5	3.7.1	弯曲	10
2.1 IPC	5	3.7.2	热膨胀系数（CTE）	10
2.2 美国材料与测试协会（ASTM）	5	3.7.3	吸湿膨胀系数（CHE）	10
2.3 美国安全检测实验室（UL）	7	3.7.4	尺寸稳定性	10
2.4 NCSLI	7	3.7.5	边缘强度	10
2.5 国际标准化组织（ISO）	7	3.7.6	初始撕裂强度	10
2.6 美国机械工程师协会（ASME）	7	3.7.7	扩张撕裂强度	10
2.7 美国纸浆与造纸工业技术协会（TAPPI）	7	3.7.8	拉伸强度、延伸率和模量	10
2.8 英国标准协会（BSI）	7	3.7.9	密度	11
2.9 国际电工委员会（IEC）	8	3.7.10	泊松比	11
2.10 日本标准协会	8	3.8	表面要求	11
		3.8.1	摩擦系数	11
3 通用要求	8	3.8.2	表面能	11
3.1 术语和定义	8	3.8.3	表面硬度	11
3.1.1 吸湿膨胀系数（CHE）	8	3.8.4	表面粗糙度	11
3.1.2 偏斜	8	3.9	光学要求	11
3.1.3 泊松比	8	3.9.1	颜色	11
3.1.4 表面光泽度	8	3.9.2	光透射系数和雾度	11
3.1.5 介电常数（Dk）	8	3.9.3	折射率	11
3.1.6 热导率	8	3.9.4	表面光泽度	11
3.2 规格单	8	3.10	化学要求	11
3.3 冲突	8	3.10.1	耐化学性	11
3.4 材料要求	8	3.10.2	氧气传输率	11
3.4.1 首选印刷面	9	3.10.3	水蒸气传输率	11
3.4.2 片材	9	3.11	电气要求	11

3.11.1	电容率 (介电常数)	11	4.8	鉴定检验	13
3.11.2	损耗正切 (损耗因子)	12	4.8.1	特性测试	13
3.11.3	体积电阻率 (湿热)	12	4.8.2	频率	14
3.11.4	表面电阻 (湿热)	12	4.9	质量符合性检验	14
3.11.5	介电强度	12	4.9.1	交付产品的检验	15
3.12	环境要求	12	4.9.2	样本单元	15
3.12.1	耐霉性	12	4.9.3	A 组检验	15
3.12.2	吸湿性	12	4.9.4	B 组检验	15
3.12.3	可燃性	12	4.10	统计过程控制 (SPC)	16
3.12.4	卤素	12	4.10.1	质量符合性测试的减少	16
3.12.5	相对热指数 (RTI)	12		5 交付的准备	16
3.12.6	玻璃化温度 (Tg)	12	5.1	包装	16
3.13	工艺要求	12		6 备注	16
3.14	特殊要求	12	6.1	订单数据	16
3.14.1	排气	12	6.2	耐化学性	17
3.14.2	有机污染物	12			
3.15	物理要求	13			
3.15.1	热导率	13			

表格

4 质量保证条款	13	表 1-1	基材系列代号	2
4.1 检验职责	13	表 1-2	基材类型代号	2
4.2 测试设备和检验设施	13	表 1-3	基体结构代号	3
4.3 样本的制备	13	表 1-4	基体增强类型代号	3
4.4 标准实验室条件	13	表 1-5	基材标称厚度代号	3
4.5 公差	13	表 4-1	测试方法频率	14
4.6 检验分类	13	表 4-2	片材 A 组抽样方案	15
4.7 材料检验	13	表 4-3	卷材 A 组批次抽样方案	15