

## 目次

<b>1 一般事項</b>	1	<b>4 品質保証規定</b>	7
1.1 適用範囲	1	4.1 検査責任	7
1.1.1 目的	1	4.1.1 順守事項に対する責任	7
2 関連文書	1	4.1.2 試験装置および検査設備	7
2.1 Joint Standards( 共同作成スタンダード )	1	4.1.3 検査条件	7
2.2 International Organization for Standards (国際標準化機構)	1	4.2 検査の分類	7
2.3 IPC	1	4.3 検査報告の書式	7
2.4 American Society for Testing Materials (米国材料試験協会)	2	4.4 認定検査	7
<b>3 要求事項</b>	2	4.4.1 サンプルサイズ	7
3.1 一般要求事項	2	4.4.2 検査手順	7
3.1.1 矛盾	2	4.5 品質適合	7
3.1.2 用語および定義	2	4.5.1 抜取り計画 (サンプリングプラン)	8
3.2 製品の記述	2	4.5.2 不合格ロット	8
3.2.1 合金組成	2	<b>5 出荷準備</b>	8
3.2.2 フラックス特性評価および検査	2	<b>6 注記</b>	8
3.3 はんだ粉末の粒径	3	6.1 適用	8
3.3.1 はんだ粉末の粒径測定	3	6.2 保存期間	8
3.3.2 はんだ粉末の粒径	3	6.3 調達用要求事項	8
3.3.3 はんだ粉末の粒子形状	3	<b>附属書 A ソルダペーストに関する試験報告書</b>	9
3.4 金属含有比	3	<b>図</b>	
3.5 粘度	3	図 3-1 スランプ試験 ステンシル厚さ - 0.20 mm	4
3.5.1 粘度判定方法	3	図 3-2 スランプ試験 ステンシル厚さ - 0.10 mm	5
3.6 スランプ試験	4	図 3-3 はんだボール試験基準	6
3.6.1 厚さ 0.2 mm のステンシルによる試験	4	<b>表</b>	
3.6.2 厚さ 0.1 mm のステンシルによる試験	4	表 3-1 ソルダペースト製品の記述体系	3
3.7 はんだボール試験	5	表 3-2 重量によるサンプルの % - 公称寸法	3
3.7.1 タイプ 1-6 のはんだ粉末	5	表 4-1 ソルダペーストの認定、品質適合 および性能試験	8
3.7.2 タイプ 7 の粉末	5		
3.8 粘着試験	5		
3.9 ぬれ	5		
3.10 ラベル付け	5		